

HERTALAN®

RhinoBond®

ELEKTROMAGNETISCH INDUCTIELASSEN –
EFFICIËNT, BETROUWBAAR, BEWEZEN!

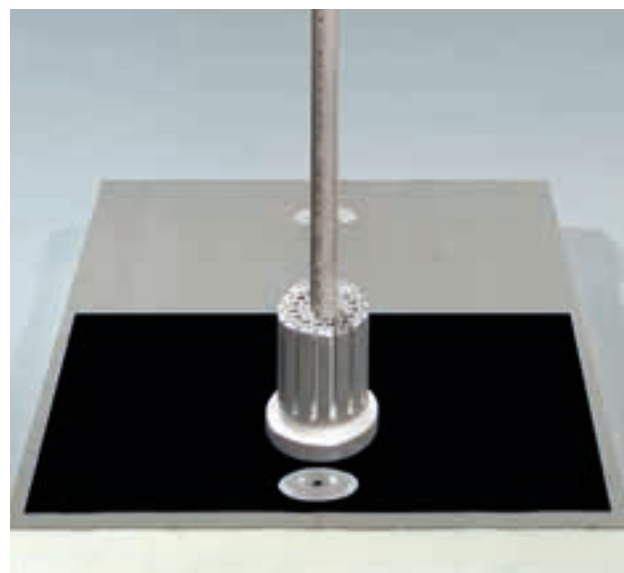


Een sterke verbinding

Ervaar een nieuwe dimensie van bevestigen met onze HERTALAN® EPDM membranen en het RhinoBond® bevestigingssysteem. Dit complete systeem gebruikt speciaal ontwikkelde drukverdeelplaatjes voor het vastzetten van HERTALAN® EPDM membranen én de isolatie aan de dakconstructie, zonder de dakbedekking te perforeren. Hierdoor zijn er op uw dak geen dakboringen waar water kan binnendringen, zijn er minder te realiseren naadverbindingen, is er minder bevestigingsmateriaal nodig en wordt de windbelasting beter verdeeld.

Innovatieve techniek

RhinoBond® is een gepatenteerde elektromagnetische inductie lastechniek onder de naam Sinch®. Het RhinoBond® apparaat wordt geactiveerd direct boven het speciaal gecoate drukverdeelplaatje (DVP). Daardoor wordt de onderkant van de dakbedekking thermisch gelast aan de DVP. Het verwarmen duurt slechts vijf seconden. Het RhinoBond® apparaat wordt gekalibreerd op de omgevingstemperatuur, de laagdikte en de stroombron. Door een magnetisch RhinoBond® koellichaam (stempel) op het gelaste DVP te plaatsen, wordt na afkoeling binnen 45 seconden een sterke en duurzame verbinding gerealiseerd.



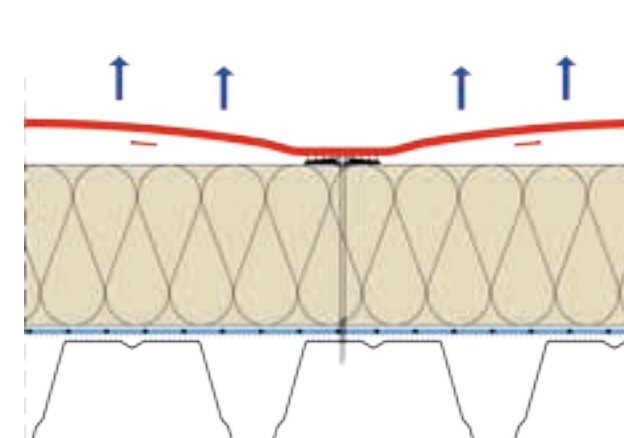
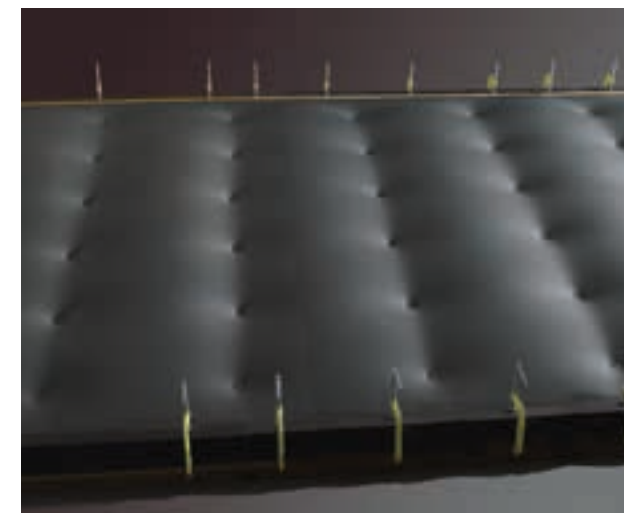
MET HET BEWEZEN RHINOBOND® SYSTEEM ZIJN WERELDWIJD AL MILJOENEN VIERKANTE METERS DAKOPPERVLAK DUURZAAM AFGEDICHT.

Gelijkmatige verdeling van de windbelasting

In tegenstelling tot de traditionele bevestigingsmethode in de overlap, wordt bij mechanische bevestiging middels het inductieproces de windbelasting gelijkmatig verdeeld over het EPDM membraan. Daardoor wordt ongewenst fladderen van de dakbedekking verhinderd, asymmetrische krachtontwikkeling op de DVP en de lasnaad vermeden en wordt, afhankelijk van het dak, bespaard op bevestigingsmateriaal.

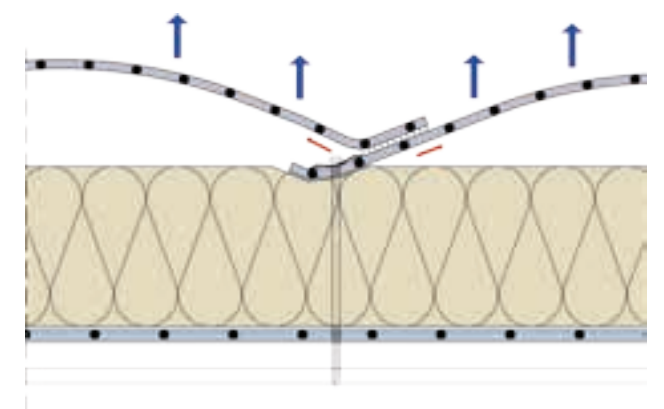
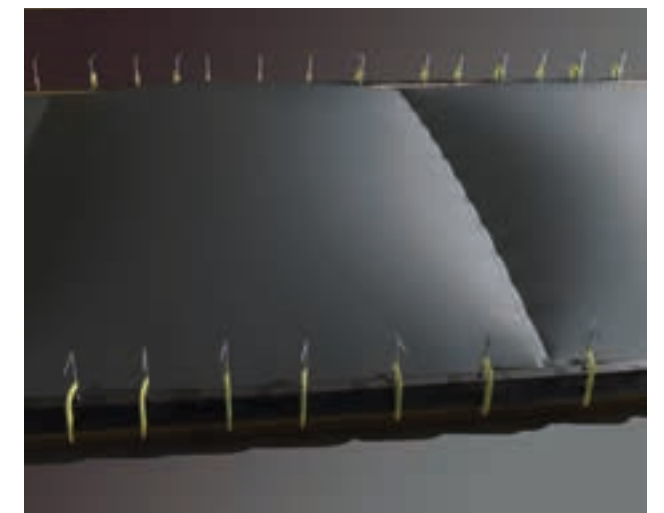
- minder bevestigingsmateriaal
- minder kopse naden
- betere esthetiek
- geen perforatie
- geen fladderen

BEVESTIGINGSSYSTEEM GEPLAATST IN HET DAKVLAK



Al jarenlang worden mechanische systemen aangeboden waarbij de dakbedekking in de overlap wordt vastgezet. Dat gebeurt niet bij het RhinoBond® systeem. In plaats van het aantal bevestigingselementen voor isolatie en dakbedekking te berekenen, bepaalt u gewoon het aantal RhinoBond® bevestigingselementen voor de gewenste toepassing.

MECHANISCHE BEVESTIGING IN DE OVERLAP



Omdat de bevestigingspunten gelijkmatig over het gehele dak zijn verspreid, wordt de windkracht gelijkmatig geabsorbeerd. Hierdoor is de belasting per bevestigingspunt kleiner, waardoor het systeem met minder bevestigingsmateriaal meer wind aankan.

Het systeem

RHINOBond® INDUCTIE LASAPPARAAT

Het RhinoBond® apparaat is licht in gewicht en gebruiksvriendelijk. Het lasgereedschap vereist een standaard netspanningsbron van 110V of 220V. Een goede 5000 W generator met twee tegen kortsluiting beschermde stroomkringen van elk 20 A is voldoende voor twee apparaten.



COMPATIBILITEIT MET DE ONDERGROND*

Soorten isolatie en isolatiediktes: RhinoBond® is te gebruiken samen met standaard isolatiemateriaal, bijv. minerale wol, polyisocyanuraat (PIR) en ieder isolatiemateriaal dat tijdens inductielassen niet smelt. Bij inductie laswerkzaamheden via geëxtrudeerd polystyreen (XPS) of EPS is een scheidingslaag voor het isoleren van de warmte voldoende. Hiertoe zijn speciale beschermplaatjes verkrijgbaar.

Stalen dak: bij renovatie van stalen daken moet minimaal een geschikte isolatie van 40 mm aanwezig zijn. Licht er onder de te renoveren dakbedekking een met metaal gecacheerde isolatie, dan moet voor het aanbrengen de nieuwe dakbedekking een geschikte scheidingslaag (isolatieplaat) van minimaal 20 mm gebruikt worden.

* Deze aanbevelingen houden alleen rekening met de technische operationele parameters voor inductie lasapparatuur.

BEVESTIGINGSMATERIAAL EN BEVESTIGINGSPLAATJES

Bij het RhinoBond® systeem behoren speciaal gecoate drukverdeelplaatjes met een diameter van 80 mm. (per 500 stuks). Het DVP met tule, TreadSafe, wordt per 250 stuks verpakt.

WIJ ONDERSTEUNEN U TIJDENS DE PLANNING EN UITVOERING

- Het berekenen van de windbelasting
- Het samenstellen van onderhoudsspecificaties
- Membranen op maat (ondersteuning bij eerste dak en/of ingewikkelde daken door een CARLISLE® Construction Materials BV medewerker)
- Berekening en ontwerp van de benodigde membranen en het opstellen van een materiaallijst
- Scholing van de dakdekker in het verwerken van HERTALAN® EPDM membranen en het RhinoBond® systeem

Scholing van dakdekkers kan plaatsvinden bij de CARLISLE® Academy in Kampen of op de bouwplaats.

Uw voordelen op een rij

EFFICIËNTER WERKEN MET RHINOBond®

Met het RhinoBond® systeem is, afhankelijk van de windbelastingszone en de ondergrond, tot 30% minder bevestigingsmateriaal nodig dan bij traditionele systemen. In combinatie met onze HERTALAN® EPDM membranen komt het systeem volledig tot zijn recht en verhoogt de productiviteit van de vakman.

GEEN LOSSE BANEN, MINDER NAADVERBINDINGEN

HERTALAN® EPDM dakbedekking staat al 50 jaar voor bewezen kwaliteit op het dak. De veelzijdige EPDM membranen worden met de zogenaamde hot bonding-techniek vervaardigd. Hierbij worden homogene EPDM banen onderling aan elkaar geïmmeriseerd. Deze productiemethode geeft u een absolute zekerheid op waterdichtheid. Door te werken met HERTALAN® EPDM membranen, wordt het aanbrengen van naadverbindingen op het dak tot slechts 5% gereduceerd. Dit betekent een snelle en efficiënte verwerkingsmethode. Rechtstreeks vanuit fabriek wordt een vrijwel afgedicht dak geleverd: maatwerk voor een plat dak.

MET RHINOBond® GEEN PERFORATIE VAN DE DAKBEDEKKING

Mechanisch bevestigde dakbanen worden normaal gesproken in de overlap bevestigd. Bij verhoogde windbelasting is dit vaak niet voldoende. Een extra bevestiging in het midden of halverwege de dakbanen is dan noodzakelijk. Dit leidt tot meer perforaties en extra naden en daardoor een verhoogde werklust. Bij hoge windbelasting en brede dakbanen, wordt dit een groter probleem. RhinoBond® biedt u de oplossing! Een perforatievrije mechanische bevestigingsvariant voor HERTALAN® EPDM membranen. Het bevestigingsmateriaal wordt onafhankelijk van de dakafdichting exact geplaatst waar het echt nodig is. Daardoor wordt de hoeveelheid bevestigingsmateriaal verkleind, de werktijd verkort en de kans op fouten verminderd.

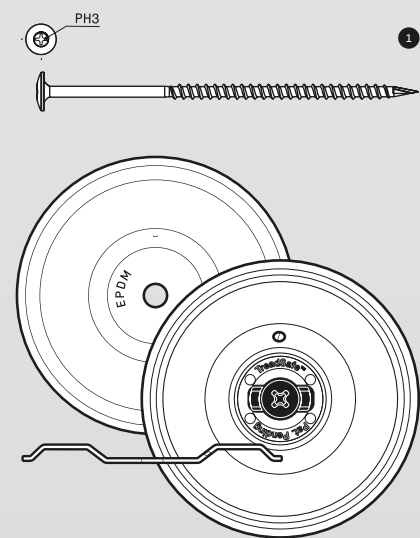
EEN SNELLE BESCHERMING TEGEN NEERSLAG, RHINOBond® DE OPLOSSING VOOR ALLE WEERSOMSTANDIGHEDEN

Het werken met het RhinoBond® systeem en de bewezen kwaliteit van HERTALAN® EPDM membranen wordt ook juist aanbevolen bij ongunstige weersomstandigheden en in de winter. De voordelen van het systeem komen dan extra tot hun recht. Al vóór het inductieproces is uw dak beschermd tegen neerslag en andere weersinvloeden. Bevestiging kan ook plaatsvinden als het regent en zelfs bij temperaturen tot -10°C.

RhinoBond® toebehoren

Het afdichten van een dakoppervlak gaat een nieuwe fase in door het complete RhinoBond® systeem. Dit innovatieve bevestigingssysteem bestaat uit perfect op elkaar afgestemde componenten.

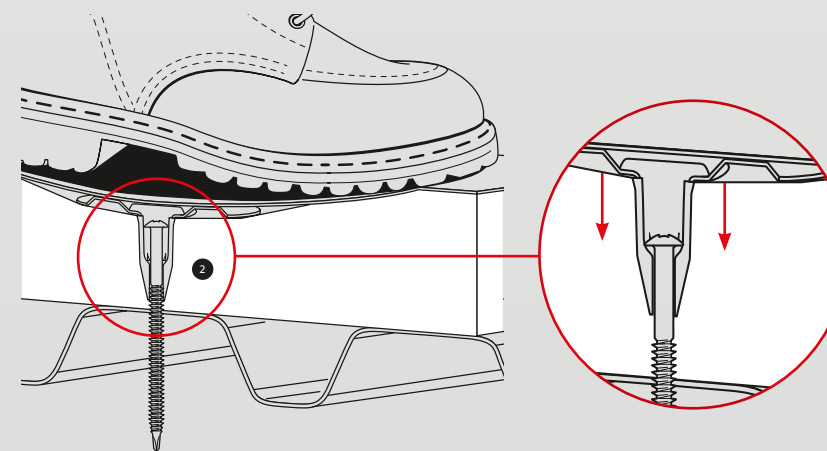
Inductie lasapparaat, speciaal gecoate drukverdeelplaatjes en bevestigingsmateriaal die gekozen worden, afgestemd op de onderliggende berekening van de windbelasting.



1 RhinoBond® bevestigingsschroef

Drukverdeelplaatjes geschikt voor HERTALAN® EPDM

Te bevestigen met het RhinoBond® inductie lasapparaat

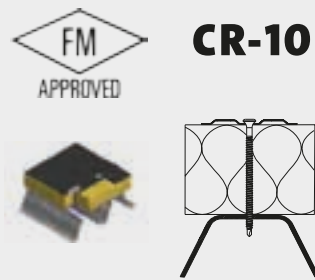


2 tijdens belasting

Naast het onderbreken van de warmtebrug, beschermt de tule van het TreadSafe®systeem tegen verbuigen tijdens het betreden van zachte isolatie en minimaliseert daardoor de kans dat bevestigingsmateriaal het dakmembraan doordringt.

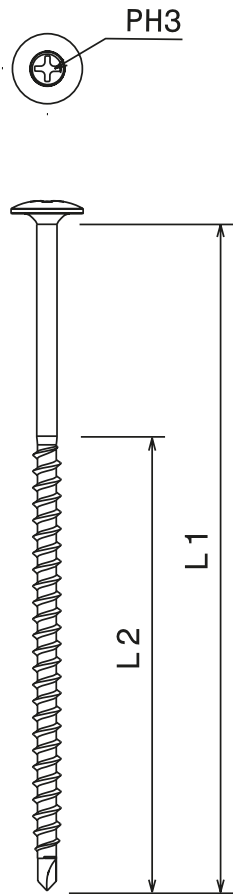
OMG RS (DFDS-55)

STALEN DAKSCHROEF MET KRUISKOP



STAAL

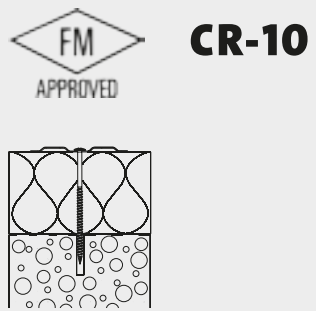
CODE	Ø	L1	L2			✉
DFDS-55040	5,5	40	40			1000
DFDS-55055	5,5	55	55			1000
DFDS-55075	5,5	75	75			1000
DFDS-55095	5,5	95	75			1000
DFDS-55125	5,5	125	75			1000
DFDS-55150	5,5	150	100			1000
DFDS-55175	5,5	175	100			1000
DFDS-55200	5,5	200	100			1000



TECHNISCHE GEGEVENS	TE VERWERKEN IN	MET DRUKVERDEELPLATEN	BENODIGDE LENGTE
Stalen dakschroef (FM-Approval) Platbolkop met PH3 bitopname en gereduceerde boorpunt Coating: CR-10 30-cycli van de Kesternich test volgens DIN 50018 S2,0L	Geprofileerd staaldak tot 2 x 1,25 mm	DVP-RBP-80TS DVP-RBP-80	Opbouwdikte + min. 20 mm

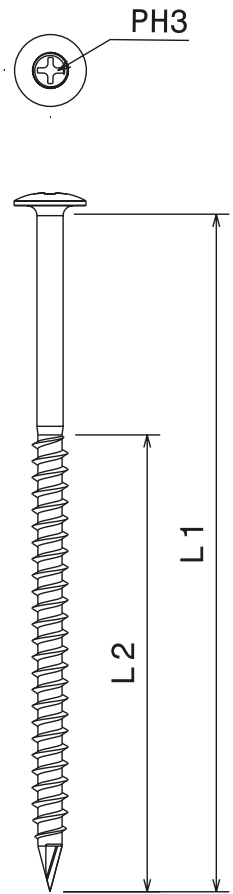
OMG HD (DFDS-60)

STALEN DAKSCHROEF MET KRUISKOP



UNIVERSAL

CODE	Ø	L1	L2			✉
DFDS-60030	6,0	30	30			1000
DFDS-60045	6,0	45	40			1000
DFDS-60055	6,0	55	55			1000
DFDS-60075	6,0	75	75			1000
DFDS-60083	6,0	83	75			1000
DFDS-60095	6,0	95	75			1000
DFDS-60115	6,0	115	75			1000
DFDS-60125	6,0	125	100			500
DFDS-60150	6,0	150	100			500
DFDS-60175	6,0	175	100			500
DFDS-60200	6,0	200	100			500
DFDS-60225	6,0	225	100			500
DFDS-60250	6,0	250	100			500
DFDS-60275	6,0	275	100			500
DFDS-60300	6,0	300	100			250
DFDS-60330	6,0	330	100			250
DFDS-60350	6,0	350	100			250
DFDS-60405	6,0	405	100			250
DFDS-60460	6,0	460	125			250
DFDS-60510	6,0	510	125			250
DFDS-60560	6,0	560	125			250
DFDS-60610	6,0	610	125			250



TECHNISCHE GEGEVENS	TE VERWERKEN IN	MET DRUKVERDEELPLATEN	BENODIGDE LENGTE
Stalen dakschroef (FM-Approval) Platbolkop met PH3 bitopname en Ricoh-punt. Coating: CR-10 30-cycli van de Kesternich test volgens DIN 50018 S2,0L	Hout / gasbeton / Beton / Kanaalplaat Voorboren met Ø 5-5,5 mm	DVP-RBP-80TS DVP-RBP-80	Hout: Opbouwdikte + min. 20 mm Gasbeton: Opbouwdikte +min. 55 mm Beton: Opbouwdikte + min. 35 mm

OMG DVP RhinoBond®

METALEN DRUKVERDEELPLAAT



CODE	Ø	L1	MAT.		HOLE	✉
DVP-RBP-80TS	80	1,0	METAL		6,8 mm	500
DVP-RBP-80	80	1,0	METAL		6,8 mm	500



DVP-RBP-80TS



DVP-RBP-80

TECHNISCHE GEGEVENS

Metalen drukverdeelplaat (FM-Approval)
30-cycli van de Kesternich test volgens
DIN 50018 S2,0L

Europees hoofdkantoor

CARLISLE® Construction Materials GmbH

Schellerdamm 16 Tel.: +49 (0) 40 788 933 200
D-21079 Hamburg Fax: +49 (0) 40 788 933 201
Duitsland Email: info@ccm-europe.com

CARLISLE® Construction Materials BV

Industrieweg 16 Tel.: +31 (0) 38 339 33 33
8263 AD Kampen Fax: +31 (0) 38 339 33 34
Nederland Email: info.nl@ccm-europe.com